Bedienungsanleitung

T0001-261A

ERATAC®-Montage mit einstellbarer Vorneigung

Sicherheitshinweise: ⚠ **Vorsicht**

1. Stellen Sie sicher, dass die Waffe entladen ist, bevor Sie mit den Montagearbeiten beginnen.
2. ERATAC®-Montageteile dienen ausschließlich der Befestigung von Zielfernrohren und Zusatzgeräten auf Schusswaffen.
3. Unsachgemäße Handhabung kann zu Beschädigungen an den Montagenteilen führen. Daher sind alle Anlageflächen regelmäßig auf solche zu überprüfen. Bewegliche Teile sind hinsichtlich ihrer Leichtgängigkeit zu kontrollieren.
4. Nicht fachgerecht verbaute bzw. nicht richtig eingestellte Zielfernrohrmontagen können die Wiederholgenauigkeit und damit die Schussleistung beeinträchtigen. Im ungünstigsten Fall ist eine sichere Verbindung zwischen Zielfernrohr und Waffe nicht mehr gewährleistet!
5. Wir empfehlen daher die Montage von einem qualifizierten Büchsenmacher durchführen zu lassen!

Stellrad hintere Klemmschraube vordere Klemmschraube

Die Vorneigung der Montage lässt sich in einem Bereich von 0 – 70 MOA in Stufen von 10 MOA einstellen. Um die gewünschte Vorneigung einstellen zu können, muss die Montage auf der Picatinny-Schiene der Waffe sitzen und das Zielfernrohr montiert sein:

1. Montage auf die Picatinny-Schiene der Waffe montieren.
   1.1. Ausführung mit Sicherheits-Hebel: Siehe beiliegende Bedienungsanleitung „ERATAC®Montagen mit Sicherheits-Hebel“.
   1.2. Ausführung mit Sechskantmuttern: Montage aufsetzen, in Schussrichtung nach vorne anschlagen und beide Sechskantmuttern fest anziehen
   (empfohlenes Anzugsmoment auf ERATAC®-Picatinny-Schienen: max. 12Nm).

2. Zielfernrohr montieren

3. Beide Klemmschrauben mittels beiliegenden Torxschlüssels T30 ca. 1-2 Umdrehungen lösen.

4. Durch Drehen des Stellrades den gewünschten Vorneigungswinkel einstellen. Dabei ist auf eine flächige Anlage des Stellrades zu achten!

Richtig!

Falsch!

5. Beide Klemmschrauben mittels beiliegenden Torxschlüssels T30 wieder fest anziehen. Bei Verwendung eines Drehmomentschlüssels beträgt das empfohlene Anzugsmoment max. 12Nm.

Recknagel GmbH & Co. KG • Landwehr 4 · D-97493 Bergrheinfeld
Telefon: (+49)9721/94810-0 • Fax: (+49)9721/94810-25 • www.era-tac.de • info@era-tac.de